

Werkstoffe

Standard-Werkstoffe

LUDECKE verwendet eine Reihe von Werkstoffen, die sich je nach Medium, Anwendung und sonstigen Faktoren unterschiedlich gut für einen Einsatz eignen.



Material

Temperguss

Spezifikation

Weiß nach DIN 1562

Beschreibung

- Eisenkohlenstoff, der seine charakteristischen Eigenschaften durch die Art der Wärmebehandlung erhält
- Zur Herstellung komplizierter Geometrien aus Guss → gute Bearbeitbarkeit und Härbarkeit mit thermochemischen Verfahren
- Stark belastbare technische Eigenschaften, Zähigkeit verhindert, dass bei Überbeanspruchungen ein Sprödbruch entsteht

Zugfestigkeit

300 - 420 N/mm²

Branchen

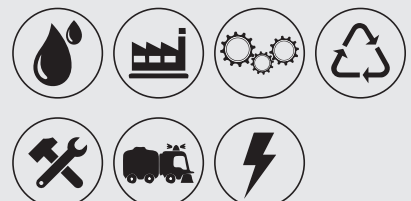


Messing

Messing MS 58 (CuZn39Pb3)
Werkstoff CW614N

- Meistverwendete Legierung für alle spanabhebenden Verarbeitungsverfahren
- Gewährleistung hoher Standzeiten
- Hervorragende Galvanisierbarkeit (Vernickelung)
- Aufgrund seines Werkstoffcharakters sehr gut für Fassondrehteile geeignet

Min. 430 N/mm²



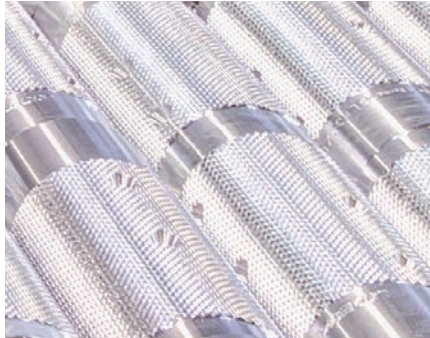
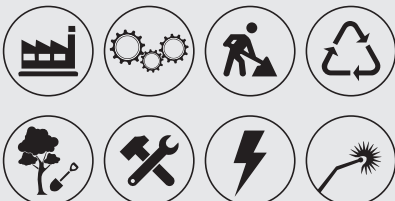


Automatenstahl

11 S Mn Pb 30K
Werkstoff 1.0718 nach DIN EN 10087

- Gute Zerspanbarkeit für eine wirtschaftliche Erzeugung von Drehteilen mit hoher Präzision
- Gewährleistung hoher Standzeiten
- Bestmögliche Oberflächenbeschaffenheit
- Hervorragende Schweißbarkeit

380 - 570 N/mm²

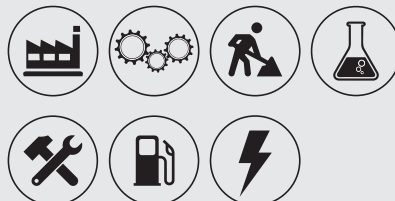


Aluminium

Al Mg Si 1 F 31
Werkstoff nach EN AW-6082

- Knetlegierung Al Mg Si 1 F 31 bis zu einer mittleren Festigkeit aushärtbar
- Besitzt eine gute Korrosionsbeständigkeit
- Polierfähig, chemisch beständig
- Hervorragend für die spanabhebende Verarbeitung geeignet

Min. 310 N/mm²



Hochbelastbares Sondermessing

UNS C 69300

- Neuer, innovativer Werkstoff
- Vereint die Umformeigenschaften von Messing mit dem Festigkeitsniveau von Edelstahl
- Frei von Blei und toxischen Zusätzen (erfüllt kommende Vorschriften v.a. aus dem Automobilbereich)
- Behält langanhaltend seine glänzende Farbe

Min. 600 N/mm²

